

1. Contextualización

Grupo: GRADO MEDIO CARROCEÍA
Profesor: Ángel DÍAZ RAMÍREZ
Temporalidad: 400

ASIGNATURA: (MCA2) FORMACION EN CENTROS DE TRABAJO

2. Lineas de actuación de las unidades de trabajo

- Unidades de Trabajo
- Objetivo Propuesto
- Contenidos, secuenciación y temporalización
- Resultados de aprendizaje
- Criterios de Evaluación
- Contenidos y Temporalización

Unidades de Trabajo

% U.T.:

Relación de las unidades de trabajo, secuenciación y temporalización

U.T.:

Actividad Nº	Título de la Actividad	TEMPORALIZACIÓN		% Pract:
		Sesiones	Eval.	
1	1. La estructura y organización de la empresa			
2	2. hábitos éticos y laborales en el desarrollo de su actividad profesional			
3	3. Deformaciones y averías en situaciones reales de trabajo			
4	4. Elementos fijos y amovibles de materiales metálicos y sintéticos			
5	5. Elementos estructurales de vehículos en bancada			
6	6. Preparación y embellecimiento de superficies de vehículos			

UT:

% UT sobre la EVAL:

Ud Nº Título

**TEMPORALIZACIÓN
Sesiones Eval.**

**%
sobre UT:**

1 1. La estructura y organización de la empresa

Objetivo propuesto

Identifica la estructura y organización de la empresa, relacionando con la producción y comercialización de las instalaciones que monta o repara.

Contenidos a tratar

Identifica la estructura organizativa de la empresa
Identifica los elementos que constituyen la red logística de la empresa
Identifica los procedimientos de trabajo

Relaciona las competencias de los recursos humanos
 Relaciona las características del mercado, tipo de clientes y proveedores
 Identifica los canales de comercialización
 Analiza la conveniencia de la estructura de la empresa.

Resultados de Aprendizaje

1. Identifica la estructura y organización de la empresa, relacionando con la producción y comercialización de las instalaciones que monta o repara.

Mínimo	Criterios de Evaluación	Mínimo relac. con C.E.	Calificador	Instr. Evaluación	Pond: 100,00%
✓	1a) Se han identificado la estructura organizativa de la empresa y las funciones de cada área de la misma.	Identifica la estructura organizativa de la empresa	Observación directa, en el taller: Comprende y razona: Conseguido NO comprende o razona: No conseguido	Observación directa	100,00%
✓	1b) Se han identificado los elementos que constituyen la red logística de la empresa; proveedores, clientes, sistemas de producción, almacenaje, y otros.	Identifica los elementos que constituyen la red logística de la empresa	Observación directa, en el taller: Comprende y razona: Conseguido NO comprende o razona: No conseguido	Observación directa	
✓	1c) Se han identificado los procedimientos de trabajo en el desarrollo del proceso productivo.	Identifica los procedimientos de trabajo	Observación directa, en el taller: Comprende y razona: Conseguido NO comprende o razona: No conseguido	Observación directa	
✓	1f) Se han relacionado características del mercado, tipo de clientes y proveedores y su posible influencia en el desarrollo de la actividad empresarial.	Relaciona las características del mercado, tipo de clientes y proveedores	Observación directa, en el taller: Comprende y razona: Conseguido NO comprende o razona: No conseguido	Observación directa	

Ud Nº	Título	TEMPORALIZACIÓN		% sobre UT:
		Sesiones	Eval.	
2	2. hábitos éticos y laborales en el desarrollo de su actividad profesional			

Objetivo propuesto

Aplica hábitos éticos y laborales en el desarrollo de su actividad profesional de acuerdo a las características del puesto de trabajo y procedimientos establecidos de la empresa.

Contenidos a tratar

Reconoce las actitudes personales como puntualidad, etc
 Identifica las normas de prevención
 Utiliza los EPI's
 Respeta el medio ambiente en su entorno laboral.
 Es organizado, limpio y ordenado en su puesto de trabajo.
 Interpreta y cumple las instrucciones.
 Establece una buena comunicación con sus responsables y compañeros
 Se coordina con el resto del grupo
 Valora la importancia de su trabajo.
 Está comprometido con las normas y procedimientos de la empresa.

Resultados de Aprendizaje

2. Aplica hábitos éticos y laborales en el desarrollo de su actividad profesional de acuerdo a las características del puesto de trabajo y procedimientos establecidos de la empresa.

Mínimo	Criterios de Evaluación	Mínimo relac. con C.E.	Calificador	Instr. Evaluación	Pond: 100,00%
✓	2a) Se han reconocido y justificado: La disposición personal y temporal que necesita el puesto de trabajo. Las actitudes personales (puntualidad, empatía, entre otras) y profesionales (orden, limpieza, seguridad necesarias para el puesto de trabajo, ...	Reconoce las actitudes personales como puntualidad, etc	Observación directa, en el taller: Comprende y razona: Conseguido NO comprende o razona: No conseguido	Observación directa	100,00%
✓	2c) Se han aplicado los equipos de protección individual según los riesgos de la actividad profesional y las normas de la empresa.	Utiliza los EPI's	Observación directa, en el taller: Comprende y razona: Conseguido NO comprende o razona: No conseguido	Observación directa	
✓	2d) Se ha mantenido una actitud clara de respeto al medio ambiente en las actividades desarrolladas y aplicado las normas internas y externas vinculadas a la misma.	Respeto el medio ambiente en su entorno laboral.	Observación directa, en el taller: Comprende y razona: Conseguido NO comprende o razona: No conseguido	Observación directa	
✓	2f) Se han interpretado y cumplido las instrucciones recibidas, responsabilizándose del trabajo asignado.	Interpreta y cumple las instrucciones.	Observación directa, en el taller: Comprende y razona: Conseguido NO comprende o razona: No conseguido	Observación directa	
✓	2g) Se ha establecido una comunicación y relación eficaz con la persona responsable en cada situación y miembros de su equipo, manteniendo un trato fluido y correcto.	Establece una buena comunicación con sus responsables y compañeros	Observación directa, en el taller: Comprende y razona: Conseguido NO comprende o razona: No conseguido	Observación directa	
✓	2h) Se ha coordinado con el resto del equipo, informando de cualquier cambio, necesidad relevante o imprevisto que se presente.	Se coordina con el resto del grupo	Observación directa, en el taller: Comprende y razona: Conseguido NO comprende o razona: No conseguido	Observación directa	

Ud N°	Título	TEMPORALIZACIÓN		% sobre UT:
		Sesiones	Eval.	
3	3. Deformaciones y averías en situaciones reales de trabajo			

Objetivo propuesto

Identifica deformaciones y averías en situaciones reales de trabajo, midiendo magnitudes, observando las causas y efectos y siguiendo especificaciones.

Contenidos a tratar

- Selecciona los equipos y medios de diagnóstico
- Interpreta la documentación técnica
- Interpreta los datos obtenidos en las mediciones
- Realiza el diagnóstico con los equipos
- Determina que elementos deben ser sustituidos o reparados.
- Muestra iniciativa e interés.

Resultados de Aprendizaje

3. Identifica deformaciones y averías en situaciones reales de trabajo, midiendo magnitudes, observando las causas y efectos y siguiendo especificaciones.

Mínimo	Criterios de Evaluación	Mínimo relac. con C.E.	Calificador	Instr. Evaluación	Pond: 100,00%
✓	3a) Se ha seleccionado los equipos y medios para efectuar el diagnóstico realizando la preparación y puesta a punto de los mismos.	Selecciona los equipos y medios de diagnóstico	Observación directa, en el taller: Comprende y razona: Conseguido NO comprende o razona: No conseguido	Observación directa	100,00%
✓	3b) Se ha interpretado la documentación técnica relacionando la simbología y las medidas con las comprobaciones a realizar en el vehículo.	Interpreta la documentación técnica	Observación directa, en el taller: Comprende y razona: Conseguido NO comprende o razona: No conseguido	Observación directa	
✓	3c) Se han interpretando los datos obtenidos en las mediciones comparando con los datos en las especificaciones técnicas.	Interpreta los datos obtenidos en las mediciones	Observación directa, en el taller: Comprende y razona: Conseguido NO comprende o razona: No conseguido	Observación directa	
✓	3d) Se ha realizado el diagnóstico con los equipos y medios, siguiendo especificaciones técnicas.	Realiza el diagnóstico con los equipos	Observación directa, en el taller: Comprende y razona: Conseguido NO comprende o razona: No conseguido	Observación directa	

Ud Nº	Título	TEMPORALIZACIÓN		% sobre UT:
		Sesiones	Eval.	
4	4. Elementos fijos y amovibles de materiales metálicos y sintéticos			

Objetivo propuesto

4. Repara y sustituye elementos fijos y amovibles de materiales metálicos y sintéticos utilizando las técnicas y medios adecuados en cada caso.

Contenidos a tratar

- Realiza el diagnóstico de averías y deformaciones
- Realiza operaciones de conformado de chapa
- Repara elementos plásticos mediante técnicas adecuadas.
- Realiza sustituciones parciales y totales de elementos fijos.
- Realiza montaje y desmontaje de elementos amovibles.
- Verifica que las reparaciones cumplen con la calidad requerida.
- Comple con las normas de utilización de los medios, equipos y espacios.
- Cumple con las normas de seguridad.

Resultados de Aprendizaje

4.Repara y sustituye elementos fijos y amovibles de materiales metálicos y sintéticos utilizando las técnicas y medios adecuados en cada caso.

Mínimo	Criterios de Evaluación	Mínimo relac. con C.E.	Calificador	Instr. Evaluación	Pond: 100,00%
✓	4a) Se ha realizado el diagnóstico de reparación de averías y deformaciones, manejando documentación técnica e instrumentación de medida y control.	Realiza el diagnostico de averías y deformaciones	Observación directa, en el taller: Comprende y razona: Conseguido NO comprende o razona: No conseguido	Observación directa	100,00%
✓	4b) Se han realizado operaciones de reconformado de chapa, recuperando las formas y dimensiones estipuladas, con la calidad requerida.	Realiza operaciones de conformado de chapa	Observación directa, en el taller: Comprende y razona: Conseguido NO comprende o razona: No conseguido	Observación directa	
✓	4c) Se ha reparado elementos de materiales plásticos y compuestos, aplicando las técnicas adecuadas.	Repara elementos plásticos mediante técnicas adecuadas.	Observación directa, en el taller: Comprende y razona: Conseguido NO comprende o razona: No conseguido	Observación directa	
✓	4d) Se han realizado sustituciones parciales y totales de elementos fijos, efectuando uniones soldadas cumpliendo las especificaciones del tipo de unión y las características de resistencia.	Realiza sustituciones parciais y totales de elementos fijos.	Observación directa, en el taller: Comprende y razona: Conseguido NO comprende o razona: No conseguido	Observación directa	
✓	4e) Se ha realizado montaje, desmontaje, sustitución y reparación de elementos amovibles en las carrocerías de vehículos recuperando en todos los casos las características técnicas.	Realiza montaje y desmontaje de elementos amovibles.	Observación directa, en el taller: Comprende y razona: Conseguido NO comprende o razona: No conseguido	Observación directa	

Ud Nº	Título	TEMPORALIZACIÓN		% sobre UT:
		Sesiones	Eval.	
5	5. Elementos estructurales de vehículos en bancada			

Objetivo propuesto

Repara elementos estructurales de vehículos en bancada, devolviéndoles a sus dimensiones y características originales

Contenidos a tratar

- Estudia la deformación que sufre la carrocería.
- Realiza el posicionamiento del vehículo sobre la bancada.
- determina los puntos de referencia necesarios.
- Realiza los tiros y contratiros en la estructura del vehículo.
- Efectua las operaciones de conformado de la estructura.
- Realiza operaciones con herramientas, utiles y equipos de estirado.
- Es ordenado y limpio. Cumple con los tiempos.

Resultados de Aprendizaje

5.Repara elementos estructurales de vehículos en bancada, devolviéndoles a sus dimensiones y características originales

Mínimo	Criterios de Evaluación	Mínimo relac. con C.E.	Calificador	Instr. Evaluación	Pond: 100,00%
✓	5a) Se ha estudiado la deformación que sufre la carrocería determinando la secuencia de operaciones que se han de seguir para su reparación.	Estudia la deformación que sufre la carrocería.	Observación directa, en el taller: Comprende y razona: Conseguido NO comprende o razona: No conseguido	Observación directa	100,00%
✓	5b) Se ha realizado el posicionado del vehículo en la bancada, efectuando los anclajes necesarios para fijarlo según especificaciones del fabricante de la bancada y del vehículo.	Realiza el posicionamiento del vehículo sobre la bancada.	Observación directa, en el taller: Comprende y razona: Conseguido NO comprende o razona: No conseguido	Observación directa	
✓	5c) Se han determinado los puntos de referencia necesarios para la toma de medidas teniendo en cuenta la deformación sufrida.	determina los puntos de referencia necesarios.	Observación directa, en el taller: Comprende y razona: Conseguido NO comprende o razona: No conseguido	Observación directa	
✓	5d) Se han realizado tiros y contratiros en la estructura del vehículo, corrigiendo las deformaciones y recuperando las características dimensionales y de forma.	Realiza los tiros y contratiros en la estructura del vehículo.	Observación directa, en el taller: Comprende y razona: Conseguido NO comprende o razona: No conseguido	Observación directa	

Ud Nº	Título	TEMPORALIZACIÓN		% sobre UT:
		Sesiones	Eval.	
6	6. Preparación y embellecimiento de superficies de vehículos			

Objetivo propuesto

6.Efectúa la preparación y embellecimiento de superficies de vehículos, realizando la preparación de productos y utilizando los medios adecuados.

Contenidos a tratar

- Realiza procesos de emascarado
- Efectua operaciones de limpieza y desengrasado
- Aplica revestimientos de bajos, ceras y selladores
- Efectua lijado de superficies, escalonando el grano.
- Realiza procesos de igualación del color.
- Prepara el color de la pintura.
- Aplica productos de preparación y embellecimiento.
- Clasifica los residuos según los criterios de la empresa.
- Cumple con las normas de relación personal de la empresa.

Resultados de Aprendizaje

6.Efectúa la preparación y embellecimiento de superficies de vehículos, realizando la preparación de productos y utilizando los medios adecuados.

Mínimo	Criterios de Evaluación	Mínimo relac. con C.E.	Calificador	Instr. Evaluación	Pond: 100,00%
<input checked="" type="checkbox"/>	6a) Se han realizado procesos de enmascarado de carrocerías protegiendo las partes que no van a ser pulverizadas.	Realiza procesos de enmascarado	Observación directa, en el taller: Comprende y razona: Conseguido NO comprende o razona: No conseguido	Observación directa	100,00%
<input checked="" type="checkbox"/>	6b) Se han efectuado operaciones de limpieza y desengrasado de superficies.	Efectua operaciones de limpieza y desengrasado	Observación directa, en el taller: Comprende y razona: Conseguido NO comprende o razona: No conseguido	Observación directa	
<input checked="" type="checkbox"/>	6c) Se han aplicado revestimiento de bajos, ceras protectoras de cavidades y selladores logrando restituir las características originales del vehículo.	Aplica revestimientos de bajos, ceras y selladores	Observación directa, en el taller: Comprende y razona: Conseguido NO comprende o razona: No conseguido	Observación directa	
<input checked="" type="checkbox"/>	6d) Se han lijado las superficies, escalonando el grano de lija de forma adecuada.	Efectua lijado de superficies, escalonando el grano.	Observación directa, en el taller: Comprende y razona: Conseguido NO comprende o razona: No conseguido	Observación directa	
<input checked="" type="checkbox"/>	6e) Se ha identificado el color del vehículo y su variante.	Realiza procesos de igualación del color.	Observación directa, en el taller: Comprende y razona: Conseguido NO comprende o razona: No conseguido	Observación directa	
<input checked="" type="checkbox"/>	6f) Se ha preparado la pintura del color del vehículo.	Prepara el color de la pintura.	Observación directa, en el taller: Comprende y razona: Conseguido NO comprende o razona: No conseguido	Observación directa	
<input checked="" type="checkbox"/>	6g) Se han realizado todos los procesos cumpliendo las normas de relación personal en la empresa.	Cumple con las normas de relación personal de la empresa.	Observación directa, en el taller: Comprende y razona: Conseguido NO comprende o razona: No conseguido	Observación directa	

3. Criterios de calificación.

1. Este módulo profesional tiene un carácter interdisciplinar e incorpora las variables tecnológicas y organizativas relacionadas con los aspectos esenciales de la competencia profesional del título de Técnico de Grado Medio de Maquinaria.
2. Con carácter general este módulo será impartido por el tutor de formación en centros de trabajo.
3. El tutor del taller y profesor responsable de su desarrollo deberá anticipar las actividades de enseñanza y aprendizaje que faciliten el desarrollo técnico del alumno.
4. El desarrollo y seguimiento de este módulo profesional deberá compaginar la tutorización individual. En cualquier caso, al menos el 50% de las tareas a realizar por el alumno en el taller deberán realizarse satisfactoriamente, así como que el alumno deberá realizar las 400 horas de FCT para poder superar este módulo.
5. La evaluación y calificación de este módulo profesional se llevará a cabo por el tutor del alumno en la empresa y por el profesor tutor del centro educativo.

4. Procedimiento de recuperación.

En caso de no alcanzar la calificación de APTO por parte de la empresa, si asimismo lo considera el profesor tutor, el alumno tendrá que afrontar un nuevo periodo formativo en una convocatoria extraordinaria.

5. Plan de recuperación de pendientes

Contenidos a recuperar:

No hay alumnos con esta incidencia al ser un módulo profesional de segundo

Actividades a desarrollar:

No hay alumnos con esta incidencia al ser un módulo profesional de segundo

Plazos de entrega / exámenes:

No hay alumnos con esta incidencia al ser un módulo profesional de segundo

Criterios de calificación de alumnos pendientes:

No hay alumnos con esta incidencia al ser un módulo profesional de segundo

6. Materiales y recursos didácticos.

Aquellos que la empresa facilite para la realización de las actividades previstas.

7. Normas que el alumno debe respetar.

Al ser un módulo que se desarrolla en una empresa del sector, el alumno se atiene desde el comienzo del módulo a las normas de régimen interno de la empresa, salvo con el calendario que será el calendario escolar.

El horario en todo caso será el horario normal del personal de la empresa.

NOTA: ESTA INFORMACIÓN PODRÁ SUFRIR MODIFICACIONES A LO LARGO DEL CURSO. ESTOS CAMBIOS SERÁ COMUNICADOS POR EL PROFESOR.

IMPORTANTE: Este documento debe entregarse obligatoriamente a todos los alumnos que tengan pendiente esta asignatura - materia o módulo de años anteriores. Asimismo debe quedar constancia de que dicho alumno ha sido informado, por lo que es preceptivo firmar una copia de dicho documento.